

## INCERTEZZA DI MISURA E REGOLE DECISIONALI PER LA VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ

### Incertezza di misura

Dal momento che qualsiasi risultato analitico non è assoluto ma è soggetto ad un'incertezza che dipende da vari fattori, non esiste un risultato che corrisponda esattamente al valore reale.

Considerando tutti i possibili fattori che possono influenzare la misurazione che porta al risultato analitico, si può stimare un'incertezza di misura. Questa viene definita come un intervallo all'interno del quale si trova il valore reale.

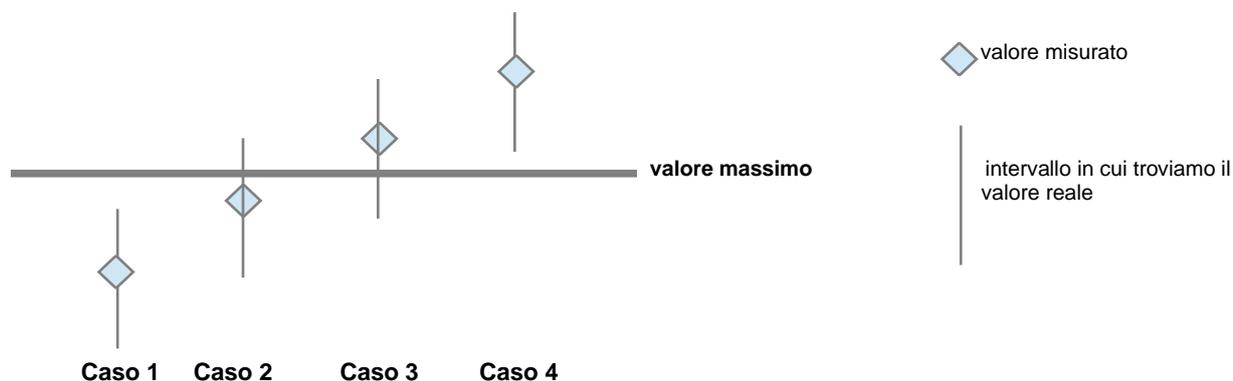
### Valutazione di conformità in base all'incertezza di misura

Ogni campione analizzato deve essere valutato per la sua conformità o non conformità rispetto a dei valori massimi o di riferimento previsti nelle varie Ordinanze, oppure a dei valori indicativi per la verifica della buona prassi procedurale. Per far ciò occorre prendere in considerazione l'incertezza di misura associata al risultato analitico.

Per quanto riguarda tutti parametri associati ai metodi di analisi microbiologici, i valori di legge contemplano già un'incertezza di misura pari a 0.5 log (documento No. 328 SAS).

Per gli altri parametri bisogna invece tener conto dell'incertezza di misura di ogni specifico metodo di prova, stimata ad un livello di confidenza del 95%. Questo significa che nel 95% dei casi in cui si adotta quel dato metodo, il valore reale cade nell'intervallo definito dall'incertezza di misura.

### Regole decisionali per immettere un prodotto sul mercato



Il **Caso 1** è **Conforme**, infatti anche l'intervallo in cui si trova il valore reale è inferiore al valore massimo consentito; mentre il **Caso 4** è **Non Conforme** poiché anche l'intervallo è superiore al valore massimo. Nel **Caso 2** il valore misurato è leggermente inferiore al valore massimo, ma considerando l'incertezza di misura, l'intervallo supera il valore massimo. In questo caso il cliente deve valutare, nell'ambito del suo autocontrollo, se il prodotto necessita di ulteriori approfondimenti e/o analisi che ne attestino la conformità. Nel **Caso 3** il valore misurato è leggermente superiore al valore massimo e non si può garantire la conformità del prodotto. In questo caso il prodotto non può essere considerato conforme alle disposizioni Solo nel caso 1, ad esempio se si tratta di una derrata alimentare o di un oggetto d'uso, il valore massimo non viene superato ed il prodotto è conforme alla legge sulle derrate alimentari Oderr del 16.12.2016 (stato attuale).

Nome documento : HL-AD000

Nome documento : HL-AD000				Stato	n. pagine	Approvazione		
I Stesura :		Approvazione		Revisioni successive	III	02.06.2017	11	SRV
Data	Sigla	Data	Sigla		IV	25.03.2019	11	SRV
02.04.2014	SRV	02.04.2014	SRV		V	23.12.2021	12	SRV